

Přípravek na honování válců, rozsah 18-63 mm JONNESWAY AN020001



Návod k použití

Úvod

Přípravek na honování válců je nepostradatelným nástrojem pro generální opravy motorů. Umožňuje vnitřní povrchy válců motoru rychle, jednoduše a rychle vyčistit od karbonových usazenin a znovu povrch účinně upravit.

Lze jej použít s jakoukoliv elektrickou vrtačkou nebo vrtačkou na stlačený vzduch. Je vhodný pro všechny válce s průměrem vrtání od 18 mm do 63 mm. Dva honovací kameny jsou 28,8 mm dlouhé, vhodné pro většinu aplikací honování válců a jsou nastavitelné napětím pružiny.

Důležité upozornění

Před použitím nástroje si pečlivě přečtěte tyto pokyny. Zvláštní pozornost věnujte pokynům vytištěným tučně. Pokud nebudete náradí používat správně, jak je popsáno v tomto návodu, můžete poškodit přípravek nebo motor, na kterém pracujete. Můžete se také zranit. Nemůžeme vzít v úvahu záruční nárok na poruchu nástroje, pokud jste nástroj používali jiným způsobem, než je popsáno v tomto návodu, nebo pokud jste jej používali k jinému účelu, než na které je určeno. Stejně tak nemůžeme být žádným způsobem zodpovědní za zranění způsobená při používání nástroje.

DŮLEŽITÉ

Při používání přípravku na honování válců, vždy používejte ochranné pomůcky. Používejte ochranu očí a dýchacích cest a ochranné pracovní rukavice.

Jak používat přípravek na honování válců

Nejprve pečlivě prohlédněte každý válec. Pokud válce vykazují známky nadměrného opotřebení nebo jsou špatně rýhované, nepravidelné nebo zúžené, bude nutné blok válců převrtat a osadit novými písty správné velikosti.

Pokud jsou však válce v přiměřeně dobrém stavu a vůle mezi válci a písty jsou v mezích specifikací motoru, bude potřeba pouze vyměnit pístní kroužky a válce vybrousit. To umožní novým pístním kroužkům správné uložení a zajistí dobré utěsnění spalovací komory.

Nyní připevněte přípravek na honování válců k vhodné elektrické nebo vzduchové vrtačce s regulací rychlosti a dejte pozor, abyste sklíčidlo zcela utáhli. Udělejte to s vrtačkou odpojenou od elektrické sítě nebo vedení stlačeného vzduchu.

Otáčejte rýhovanou maticí v horní části hřídele honování proti směru hodinových ručiček, dokud nedosáhne vrcholu hřídele. Tím se sníží napětí nastavení pružiny na minimum. Nyní stiskněte obě ramena přípravku k sobě a vložte do prvního válce. Poté uvolněte ramena, která nyní vyskočí a dostanou se do kontaktu s vnitřní stěnou válce.

Nastavte správný tlak honovacích kamenů proti stěně válce otáčením rýhované matice v horní části hřídele ve směru hodinových ručiček. Připojte vrtačku k elektrické síti nebo k vzduchovému potrubí. Nalijte na stěnu válce dostatek oleje, který bude působit jako řezné mazivo. Zapněte vrtačku a ujistěte se, že máte bezpečné uchopení. Nechte přípravek na honování válců otáčet se uvnitř válce. Přitom s ním pohybujte nahoru a dolů po válci. Na stěně válce by měl být jemný vzor křížového šrafování s čarami protínajícími se v úhlu asi 50° až 60° nebo v úhlu 20° až 35° k horizontále.

Někteří výrobci pístů mohou specifikovat jiný křížový šrafovací vzor, proto zkontrolujte podle pokynů dodaných s novými pístními kroužky.

Používejte dostatek mazacího oleje a snažte se odstranit co nejméně kovu ze stěny válce, abyste dosáhli stanoveného povrchu.

Nikdy nevytahujte přípravek z válce, když vrtačka běží a přípravek se stále otáčí. Vždy vypněte vrtačku a pokračujte v pohybu broušením nahoru a dolů po válci, dokud se nepřestane otáčet.

Stiskněte obě ramena přípravku k sobě a vyjměte nástroj z válce. Otřete válec od přebytečného olejového maziva a veškerého ocelového prachu. Poté jej ucpěte bavlněným hadrem, zatímco budete pracovat na ostatních válcích.

Aby se pístní kroužky při montáži nezachytily, opatrně zkoste horní hrany válců malým pilníkem. Dávejte velký pozor, abyste koncem pilníku nepoškodili stěny válce.

Nejdůležitější je odstranit všechny stopy po brusné drti vzniklé během honovací operace. Důkladně vyčistěte celý blok motoru. Vykartáčujte všechny olejové otvory a štoly a dobře opláchněte čističem k tomu určeným.

Jakékoli zbývající zbytky můžete zjistit pomocí čistého bílého hadříku nepouštějícího vlákna navlhčeného čistým motorovým olejem, kterým otřete každý válec, dokud se na hadříku nehromadí žádná špína.

Nakonec, když jste řádně vyčistili blok motoru, opláchněte jej a osušte a poté lehce naolejujte obnažené obrobené povrchy, aby se zabránilo tvorbě rzi.